

**CAS Change Management, Organisationsberatung und -entwicklung 01/2024**

Modul	Titel und Inhalte	Datum	Zeiten	Dozierende
Modul: Theorien und Modelle zu Veränderungsprozessen	Kurs 1: Grundlagen und Phasen wirksamer Veränderungen in Organisationen	16./17./18. Januar 2024	08:45 - 16:45	Prof. Dr. Volker Kiel
	Kurs 2: Vertiefung und Anwendung systemisches Denkmodell	5./6./7. März 2024	08:45 - 16:45	Dr. Christine Seiger
	Kurs 3: Instrumente und Verfahren der Organisationsentwicklung	3./4./5. April 2024	08:45 - 16:45	Claudia Beutter
Modul: Praxisorientierte Interventionen und Methoden und Abschlusskolloquium	Kurs 4: Praxisorientierte Anwendung von vertiefenden Methoden, Instrumenten und Interventionen	14./15./16. Mai 2024	08:45 - 16:45	Prof. Dr. Volker Kiel
	Kurs 5: Reflexion des eigenen Rollenverständnisses	25./26./27. Juni 2024	08:45 - 16:45	Prof. Dr. Eric Lippmann
	Kurs 6: Abschlusskolloquium	22./23. August 2024	08:45 - 16:45	Prof. Dr. Volker Kiel Prof. Dr. Eric Lippmann Dr. Christine Seiger

*Termin- und Programmänderungen vorbehalten*